|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Wspólnota Mieszkaniowa**  **Nazwa Firmy** | **Walim Różana 23 cena brutto** | **Walim Wyszyńskiego 87 cena brutto** | **Jugowice ul.Główna 15 cena brutto** |
| 1 | *Śląskie Centrum energetyki Sp. z o.o*.  ul. Grunwaldzka 1A  42-690 Tworóg | 24 600 zł | 24 600 zł | 24 600 zł |
| 2 | *Zakład Usług Remontowo-Budowlanych* mgr. Inż. Jerzy Wiater Zawalów 171  22-455 Miączyn | 12 610 zł | 12 610 zł | 12 610 zł |
| 3 | *TOMAS Consulting S.A.*  ul. Lniana 41  15-655 Białystok | 23 985 zł | 23 985 zł | 23 985 zł |
| 4 | Tomasz Śliwiński *EFEKTYWNIEJ*  ul. Okrężna 26  53-008 Wrocław | 9 840 zł | 8 610 zł | 9 840 zł |
| 5 | *PL Europa S.A*.  ul Jaracza 47  90-249 Łódź | 18 450 zł | 18 450 zł | 18 450 zł |
| 6 | *Centrum Doradztwa Energetycznego*  Sp. z o.o.  ul. Krakowska 11  43-190 Mikołów | 5 100 zł | 5 100 zł | 5 100 zł |
| 7 | *Invest Sudety* Marlena Klonowska  ul. Wyszyńskiego 85/4  58-309 Wałbrzych | 7 995 zł | 7 995 zł | 7 995 zł |

**ZESTAWIENIE ZŁOŻONYCH OFERT**